

Tank-Sattelaufleger

Biogas-Logistik





light Bauweise

garant Tank-Sattelaufleger Individuelle Lösungen für Logistik-Profis

Kotte bietet mit seiner Tank-Sattelaufleger-Baureihe maßgeschneiderte Lösungen für Logistik-Profis. Nur so können die Anforderungen der modernen Logistik erfüllt und Flexibilität und Wirtschaftlichkeit erreicht werden. Lassen Sie sich von den zahlreichen Modell-Varianten überzeugen!

1. Bei den Behältern aus deutscher Qualitätsproduktion steht der Name Kotte für richtungsweisende, innovative Technik: Beim Tank-Sattelaufleger aus Aluminium mit einem Fassungsvermögen von 30.000 Litern (siehe Bild oben) kann das Eigengewicht im Vergleich zu einem Stahlbehälter um ca. 2,5 t reduziert werden (Gewichtsreduktion beim Behälter um ca. 60 %).



Bei Einhaltung des zulässigen Gesamtgewichtes kann die Zuladung entsprechend erhöht und damit die Auslastung des Fuhrparks deutlich gesteigert werden. Ein optimaler Korrosionsschutz wird bei Aluminium-Behältern durch die KTL-Beschichtung erreicht. Die Farbgebung des Behälters erfolgt auf Kundenwunsch.

2. Auch in der Befülltechnik hat Kotte das beste Know-how: Die Be- und Entleerung über Vakuumkompressoren genügt höchsten unternehmerischen Ansprüchen (siehe Bild 1).

Auf Wunsch kann der Vakuumkompressor beispielsweise über ein Dieselaggregat angetrieben werden (siehe Bild unten).

Der Jurop Profi-Kompressor vom Typ DL ist für Dauerbetrieb ausgelegt und arbeitet ohne Öl – und dies wartungsfrei! Zudem können Geräusch-Emissionen minimiert werden (Beispiel Typ DL 140: Bei Normaldrehzahl und 60 % Vakuum wird in sieben Metern Distanz im Freien ein Geräuschpegel von 76 dB(A) gemessen). Schnelle Befüllzeiten sowie eine vollständige Befüllung können in Verbindung mit Befüllhilfen in NW 200 erreicht werden. Darüber hinaus bietet Kotte Drehkolbenpumpen zur Be- und Entleerung an. Die Drehkolbenpumpe kann entweder mit einem Vakuumkompressor kombiniert (siehe Bild 2, Position: vorne mittig) oder alleine betrieben werden (Position: hinten mittig). Die Nutzung der Drehkolbenpumpe hinten erlaubt es zudem, die Flüssigkeit im Behälter mit Hilfe einer Spülleitung aufzurühren.



Individuelle Lösungen für die spezifischen Problemlagen von Logistik-Profis werden auch hier großgeschrieben.

Um eine effiziente Entleerung durch Saugrüssel zu erreichen, ist eine Andockvorrichtung in NW 200 an der Rückseite des Behälters eine sinnvolle Option (siehe Bild 3).



3. In der Fahrzeugtechnik bietet Kotte die richtigen Antworten: Ein extrem robustes Chassis stellt gerade auch für Lohnunternehmer eine praxisgerechte Ausstattung dar. Original BPW-Achsen erfüllen die unternehmerischen Anforderungen an Langlebigkeit und hochwertiges Fahrverhalten. Optional sind Nachlauflenkung, Liftachse, Scheibenbremsen sowie Zentralschmierung.

